



SEMINARIO

Aspectos Relevantes en materia de Recursos Humanos, en el ámbito Municipal.

Nuevo Marco Legal.

ANTECEDENTES GENERALES

Fecha de realización: viernes 24 de junio de 2016 (según programa).

Lugar: Hotel Fundador, Serrano 34, Santiago, Región Metropolitana.

Inscripciones: Hasta el 20 de junio de 2016.

Costo: \$ 145.000 por persona.

Contacto: contacto@convoca.cl
Teléfono: (56-2) 232239623

Material: Dispositivo electrónico con archivos de exposiciones y normativa vigente; carpeta con material impreso utilizado durante el seminario y Diploma de Asistencia, que será entregado en la Ceremonia de clausura del programa.

Consideraciones generales: La inscripción al seminario considera coffe break y almuerzo (según programa).

Convoca se encuentra debidamente inscrito en el portal Chilecompras y Chileproveedores

Datos para Órdenes de Compra:

Nombre: Convoca S.A.

RUT: 76.015.262-5

Dirección: Huérfanos 835 oficina 602

Comuna: Santiago